Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_токарю-расточнику_6-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция токарю-расточнику (6-й разряд)

Наименование организации	УТВЕРЖДАЮ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ	Наименование должности руководителя организации
_____ N _____	Подпись Расшифровка подписи
Место составления	Дата
ТОКАРЮ-РАСТОЧНИКУ (6-Й РАЗРЯД)	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Токарь-расточник принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Токарь-расточник подчиняется _____.

3. В своей деятельности токарь-расточник руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Токарь-расточник должен знать:

- конструкцию и правила проверки на точность расточных станков;

- способы установки крепления и выверки сложных деталей и необходимые для этого универсальные специальные приспособления;

- устройство, геометрию и правила термообработки, заточки и доводки всех видов режущего инструмента.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Токарю-расточнику поручается:

5.1. Обработка сложных экспериментальных и дорогостоящих деталей и инструмента по 1 - 5-му квалитетам с большим числом переходов и установок, с труднодоступными для обработки и измерения местами, а также требующих при установке комбинированного крепления и точной выверки в различных плоскостях на расточных станках различных типов и конструкций.

5.2. Координатное растачивание отверстий без приспособлений с передвижением по координатам при помощи индикаторов и микроскопических плиток.

5.3. Обработка деталей и узлов с применением стоек, борштанг, летучих суппортов и фрезерных головок.

5.4. Нарезание сложных резьб с применением резьбовых суппортов различных конструкций.

5.5. Обработка сложных крупногабаритных деталей и узлов, а также тонкостенных деталей, подверженных деформации, на уникальных расточных станках.

Примеры работ.

1. Блоки восьми- и более цилиндровых двигателей - растачивание под гильзы и коленчатый вал.

2. Корпуса быстроходных многоосных редукторов - растачивание по шести-семи осям.

3. Корпуса мощных воздуходувок - окончательное растачивание отверстий.

4. Колеса рабочие крупных водяных турбин - растачивание под рабочие лопатки.

5. Колеса крупные водяных турбин в собранном виде с валами - растачивание отверстий под соединительные болты.

6. Корпуса передних бабок крупногабаритных станков - окончательное растачивание.

7. Подшипники упорные судовые диаметром свыше 400 мм - окончательное растачивание.

8. Подшипники судовые упорные специального типа с диаметром свыше 800 мм - окончательное растачивание.

9. Серьги рабочих колес гидротурбин с соблюдением межцентрового расстояния до 0,02 мм - окончательное растачивание.

10. Станины многовалковые (пятидесятивалковые) листоправильных машин - фрезерование плоскостей и растачивание отверстий.

11. Трубы дейдвудные - растачивание.

12. Шпиндели шарнирные блюмингов диаметром свыше 1000 мм - растачивание и подрезание.

3. ПРАВА

6. Токарь-расточник имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Токарь-расточник несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности
руководителя структурного
подразделения

_____ _____
Подпись Расшифровка подписи

Визы
С рабочей инструкцией
ознакомлен

_____ _____
Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Механическая обработка металлов и других материалов, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применятся как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.