Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_сверловщику_3-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция сверловщику (3-й разряд)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления
СВЕРЛОВЩИКУ(3-Й РАЗРЯД)

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации
Подпись Расшифровка подписи
Дата

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Сверловщик принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Сверловщик подчиняется _____.

3. В своей деятельности сверловщик руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Сверловщик должен знать:

- устройство, правила подналадки и проверки на точность сверлильных станков различных типов;

- устройство и правила применения контрольно-измерительного инструмента, зажимных и установочных приспособлений;

- геометрию, правила заточки и установки универсального и специального режущего инструмента;

- элементы и виды резьб;

- допуски и посадки;

- квалитеты и параметры шероховатости.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Сверловщику поручается:

5.1. Сверление, рассверливание, зенкерование и развертывание отверстий по 8-11-му квалитетам в различных деталях, а также сверление отверстий по 12-14-му квалитетам в сложных, крупногабаритных деталях.

5.2. Сверление глубоких отверстий в деталях различной конфигурации на глубину сверления свыше 5 до 15 диаметров сверла на сверлильных станках, а также на глубину свыше 10 до 20 диаметров сверла с применением специальных направляющих приспособлений, а также на специальных налаженных станках на глубину свыше 10 диаметров сверла.

5.3. Установка и крепление сложных деталей на угольниках, призмах, домкратах и прокладках с выверкой в двух и более плоскостях.

5.4. Сверление отверстий под разными углами и в различных плоскостях.

5.5. Сверление отверстий в различных деталях под нарезание резьбы.

5.6. Нарезание резьбы диаметром до 2 мм и свыше 24 до 42 мм на проход и в упор.

5.7. Подналадка станка с применением универсальных и специальных приспособлений и самостоятельное определение технологической последовательности обработки деталей и режимов резания.

5.8. Управление подъемно-транспортным оборудованием с пола.

5.9. Строповка и увязка грузов для подъема, перемещения, установки и складирования.

Примеры работ.

1. Бабки задние токарных станков - сверление отверстий под болты.

2. Валы, оси - сверление косых смазочных отверстий.

3. Детали из титановых сплавов - нарезание резьбы метчиками на проход и в упор.

4. Детали металлообрабатывающих станков: гитары токарных станков, шпиндели различных станков - сверление отверстий по разметке.

5. Детали, узлы и сварные конструкции разные - сверление отверстий, зенкерование пневмоинструментом.

6. Детали часов - сверление, развертывание, зенкование отверстий.

7. Днища сферические для фильтров - сверление, зенкерование, зенкование.

8. Корпуса фильтров - сверление отверстий во фланцах.

9. Корпуса и крышки подшипников судовых опорных с диаметром вала до 500 мм и упорных с диаметром вала до 400 мм - сверление и подрезка отверстий на разъемах под болты для спаривания.

10. Корпуса и крышки редукторов в сборе - сверление, зенкерование, зенкование.

11. Корпуса подшипников - сверление отверстий под шпильки и болты в местах соединения.

12. Кольца прижимные для крышек изделий "т" и "к" и кремальерных крышек и дверей - сверление отверстий по разметке, зенкование.

13. Коробки кабельные - сверление отверстий.

14. Корпуса кремальерных крышек и дверей - сверление отверстий под установку съемных клиньев и прижимных колец.

15. Платы печатные III группы сложности - сверление, зенкование отверстий.

16. Плиты акустические - сверление.

17. Стулья, стаканы, фланцы и другие детали - нарезание резьбы диаметром до 2 мм и свыше 24 до 42 мм на проход и в упор.

18. Тройники, патрубки, колена с фланцами - сверление отверстий во фланцах.

19. Фланцы, кольца диаметром свыше 500 мм - сверление отверстий по разметке или кондуктору, зенкование, цекование, зенкерование.

20. Шестерни зубчатой передачи совместно с зубчатым венцом - сверление и развертывание отверстий.

21. Шестерни и шкивы разъемные - сверление отверстий в местах соединений и под смазку.

22. Штампы - сверление отверстий под направляющие колонки.

3. ПРАВА

6. Сверловщик имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Сверловщик несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Механическая обработка металлов и других материалов), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.