Источник:
https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_сварщику_на_машинах_контактной_прессовой_сварки_2-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция сварщику на машинах контактной (прессовой) сварки (2-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности
руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка
подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

СВАРЩИКУ НА МАШИНАХ
КОНТАКТНОЙ (ПРЕССОВОЙ)
СВАРКИ (2-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки подчиняется _____.

3. В своей деятельности сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки должен знать:

- принцип действия применяемых контактных машин и правила их обслуживания;

- стыковые, точечные, рельефные и шовные виды сварных соединений;

- обозначения сварных швов на чертежах;

- основные свойства свариваемых материалов и материалов электродов;

- назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов;

- причины возникновения дефектов при сварке и способы их предупреждения;

- правила установки заданного режима;

- правила чтения простых чертежей;

- основы электротехники.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Сварщику на машинах контактной (прессовой) сварки поручается:

5.1. Сварка на контактных (точечных) машинах простых изделий, узлов и конструкций из углеродистой стали и инструмента.

5.2. Резка заливов, складчатостей, наростов на простой и средней сложности формы отливках на установках воздушно-электроконтактной резки (ВЭКР).

5.3. Определение режима сварки при сварке первого образца.

5.4. Сборка свариваемых деталей и узлов перед сваркой в приспособлении; разметка при сварке без приспособлений.

5.5. Зачистка узлов, деталей под сварку и после сварки ручным механизированным и немеханизированным инструментом и на зачистных и обдирочно-шлифовальных станках.

5.6. Установка деталей и узлов в приспособления.

5.7. Правка сварных узлов и конструкций после сварки.

5.8. Перемещение свариваемых деталей, узлов, конструкций до и после сварки в пределах участка вручную или с помощью подъемно-транспортных механизмов, управляемых с пола.

Примеры работ.

Сварка:

1. Баки для масла подъемных механизмов автосамосвалов.

2. Глушители, каркасы рулевых колес, краники обогревательных патрубков автомобилей.

3. Кожухи.

4. Крепежные детали изоляции.

5. Пояса для бензо- и маслобаков.

6. Поддоны.

7. Резцы прямоугольные сечением до 30 х 30 кв.мм.

8. Сетки-лесенки арматурные.

9. Муфты - подготовка к сварке с концами труб.

10. Цепи из круглого материала диаметром до 30 мм.

11. Циферблаты часов различных типов - приварка ножек.

3. ПРАВА

6. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Сварочные работы), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.