Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_сварщику_на_диффузионно-сварочных_установках_4-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция сварщику на диффузионно-сварочных установках (4-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности
руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

СВАРЩИКУ НА ДИФФУЗИОННО-СВАРОЧНЫХ УСТАНОВКАХ (4-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Сварщик на диффузионно-сварочных установках принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Сварщик на диффузионно-сварочных установках подчиняется _____.

3. В своей деятельности сварщик на диффузионно-сварочных установках руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Сварщик на диффузионно-сварочных установках должен знать:

- устройство отдельных узлов оборудования и правила их подналадки;

- технологический процесс диффузионной сварки и приемы выполнения ее этапов;

- основные правила эксплуатации вакуумной техники;

- устройство и правила обслуживания вакуумных, аргонных и других систем оборудования;

- способы регулирования режимов сварки;

- контрольно-измерительные приборы для контроля режимов сварки, откачки, температуры, подачи газов;

- правила чтения чертежей средней сложности.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Сварщику на диффузионно-сварочных установках поручается:

5.1. Сварка на диффузионно-сварочных установках различной сложности узлов и деталей из металлов и сплавов в различных сочетаниях, подвергающихся специспытаниям.

5.2. Подбор и подключение индукторов.

5.3. Сварка в специальных печах конструкций типа сотовых панелей с заполнителем площадью от 0,2 до 1,2 кв.м.

5.4. Продувка контейнеров инертными газами, подача и регулирование давления в зоне сварки, наблюдение за температурными режимами сварки, подключение и отключение контейнеров с изделиями в вакуумной системе, установка и снятие термопар; устранение течей контейнеров другими видами сварки.

5.5. Обслуживание откачного оборудования, вакуумной системы и агрегатов.

5.6. Подналадка диффузионно-сварочных установок и печей.

5.7. Загрузка и выгрузка из печей контейнеров массой от 150 до 500 кг при помощи подъемно-транспортных средств.

3. ПРАВА

6. Сварщик на диффузионно-сварочных установках имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Сварщик на диффузионно-сварочных установках несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности
руководителя структурного
подразделения _____ _____
Подпись Расшифровка подписи

Визы
С рабочей инструкцией _____ _____
ознакомлен Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Сварочные работы), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.