Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_слесарю_механосборочных_работ_4-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция слесарю механосборочных работ (4-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности
руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка
подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

СЛЕСАРЮ МЕХАНОСБОРОЧНЫХ РАБОТ (4-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Слесарь механосборочных работ принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Слесарь механосборочных работ подчиняется _____.

3. В своей деятельности слесарь механосборочных работ руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Слесарь механосборочных работ должен знать:

- конструкцию, кинематическую схему и принцип работы собираемых узлов механизмов, станков;

- технические условия на установку, регулировку и приемку собираемых узлов, машин;

- устройство, назначение и правила применения рабочего, контрольно-измерительного инструмента, приборов и приспособлений;

- систему допусков и посадок;

- квалитеты и параметры шероховатости;

- принципы взаимозаменяемости деталей и узлов;

- способы разметки сложных деталей и узлов;

- способ термообработки и доводки сложного слесарного инструмента;

- способы предупреждения и устранения деформации металлов и внутренних напряжений при термической обработке и сварке;

- основы механики и технологии металлов.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Слесарю механосборочных работ поручается:

5.1. Слесарная обработка и пригонка крупных деталей и сложных узлов по 7 - 10-му квалитетам.

5.2. Сборка, регулировка и испытания сложных узлов агрегатов, машин и станков.

5.3. Притирка и шабрение сопрягаемых поверхностей сложных деталей и узлов.

5.4. Разделка внутренних пазов, шлицевых соединений - эвольвентных и простых.

5.5. Подгонка натягов и зазоров, центрирование монтируемых деталей, узлов и агрегатов.

5.6. Монтаж трубопроводов, работающих под давлением воздуха и агрессивных спецпродуктов.

5.7. Статическая и динамическая балансировка узлов машин и деталей сложной конфигурации на специальных балансировочных станках.

5.8. Устранение дефектов, обнаруженных при сборке и испытании узлов, агрегатов, машин.

5.9. Запрессовка деталей на гидравлических и винтовых механических прессах.

5.10. Участие в монтаже и демонтаже испытательных стендов, в сборке, регулировке и испытании сложных экспериментальных и уникальных машин под руководством слесаря механосборочных работ более высокой квалификации.

Примеры работ.

1. Авторегуляторы - переборка после стендовых испытаний.

2. Арматура судовая - ручная притирка и доводка уплотнительных поверхностей.

3. Барабаны смесительные с внутренними спиралями - сборка.

4. Блоки цилиндров внутреннего сгорания - шабрение участков под крышки подшипников коленчатого вала.

б. Валы гребные диаметром до 250 мм - шабрение конусов и пригонка шпоночных пазов по калибру.

6. Валы зубчатых передач вспомогательных механизмов - укладка валов с пригонкой подшипников.

7. Венцы опорные - сборка.

8. Винты гребные для валов - пригонка ступицы по конусу вала и калибру.

9. Вкладыши опорно-упорного подшипника - сборка с сегментом.

10. Вкладыши подшипников судовых - шабрение разъемов заподлицо с разъемами корпусов и крышек с точностью до 0,02 мм и с обеспечением взаимозаменяемости деталей.

11. Втулки дейдвудные с резинометаллическими вкладышами для валов с облицовками - сборка вкладышей по калибру.

12. Втулки, нажимы, рычаги в автоматических нумерационных аппаратах - замена.

13. Вышки буровые - сборка отдельных конструкций.

14. Гидросистемы, пневмосистемы, гидрообъемное рулевое управление тракторов - монтаж и испытания.

15. Гидросуппорты, гидроклапаны - сборка и окончательная доводка.

16. Гидроцилиндры подъема мотовала - сборка и испытания.

17. Головки грибовидные вентиляционные с ручным приводом всех размеров - сборка и испытания.

18. Гребенки, костыльки и внутренние конусы в механических нумерационных аппаратах - замена.

19. Датчики сигнальные, приводы датчиков - регулировка с установкой на клапаны задвижки.

20. Двигатели внутреннего сгорания мощностью свыше 73,6 до 736 кВт (100 до 1000 л.с.) - общая сборка.

21. Детали сложные - развертывание отверстий в труднодоступных местах.

22. Детали с пазами и прорезями формы "ласточкин хвост" -слесарная обработка.

23. Дизели - сборка и установка шатунно-поршневой группы.

24. Диски фрикционные диаметром до 300 мм - притирка с допуском на плоскость и прямолинейность в пределах 0,01 мм.

25. Замки роялей - сборка.

26. Захваты рельсорезные стрелочных переходов, сердечники блокмеханизмов, захваты шеститонного парового крана, крышки турбогенераторов - сборка.

27. Захлопки с коническим и червячным зацеплением диаметром от 150 до 250 мм - сборка.

28. Захлопки судовые отливные, приемные и вентиляционные с условным проходом 350 мм и выше - пригонка резинового уплотнения, сборка, регулировка.

29. Зенкера алмазные - чистка базовых поверхностей, вскрытие алмазов.

30. Калибры гребных валов и гребных винтов - шабрение и пригонка конуса со шпонками.

31. Каркасы для радиоприборов из профильной стали с числом входящих деталей до 50 - сборка.

32. Кингстоны с условным проходом свыше 275 мм, с условным давлением до 50 кгс/кв.см - притирка тарелки и гнезда, сборка, испытания, сдача.

33. Клапаны автоматические (паровые и водяные) - сборка, регулировка, испытания, сдача.

34. Клапаны быстрозапорные и паровые, коробки турбины - переборка после стендовых испытаний.

35. Клапаны высокого давления, уплотнительные кольца - притирка.

36. Клапаны предохранительные, редукционные, дренажные, перепускные, невозвратные и невозвратно-запорные, котельные и предохранительные, главные и контрольные 1-й и 2-й ступени давления (до 30 кгс/кв.см) - сборка, регулировка, испытания, сдача.

37. Клапаны прямоточные дистанционные с приводом - сборка, регулировка, сдача.

38. Клинкеты с условным проходом до 875 мм - шабрение и притирка клиновых поверхностей, сборка, испытания, сдача.

39. Колонки водомерных судовых паровых котлов сложных систем с рабочим давлением свыше 25 кгс/кв.см - сборка, регулировка, испытания, сдача.

40. Компрессоры и блоки осушки (БО) с подачей газа под давлением до 230 кгс/кв.см - установка на стенд, монтаж, испытания по заданной программе, демонтаж, устранение незначительных дефектов в системе.

41. Коробки реверса мотовозов и грузовой дрезины - шабрение окон.

42. Коробки центрального привода - сборка.

43. Корпуса и каркасы сварные из различных материалов - сборка.

44. Корпуса и кронштейны - шабрение плоскости по 2-му квалитету.

45. Корпуса и крышки сложной конфигурации больших габаритов - слесарная обработка с подгонкой и установкой мест соединений замков и петель.

46. Корпуса сопловых аппаратов - сборка.

47. Кронштейны ходовых сервомоторов - сборка.

48. Крышки газопроницаемые с приводом - сборка и испытания.

49. Крышки уплотнительные - сборка колец.

50. Круги шлифовальные диаметром до 750 мм - сборка, испытания, балансировка.

51. Лабиринты - установка и запрессовка.

52. Манипуляторы - шабрение, притирка.

53. Машины бумагоделательные и картоноделательные - сборка.

54. Машинки гидравлические приводные для захлопок и других механизмов - окончательная сборка, регулировка, испытания, сдача.

55. Механизмы главные, вспомогательные и агрегаты - установка, центровка, монтаж с применением пластмасс.

56. Механизмы стопорные - сборка и регулировка.

57. Механизмы и арматура дистанционно-управляемых корабельных и судовых систем - испытания.

58. Механизмы - сборка и механическая регулировка по 2-му квалитету.

59. Механизмы планетарные - сборка.

60. Мосты задние автомобилей БелАЗ - сборка и испытания.

61. Мост управления гидрофицированный - сборка, регулировка

62. Муфты кулачковые - пригонка.

63. Муфты спусковые - окончательная обработка после закалки.

64. Направляющие каленые - притирка пазов с проверкой индикатором.

65. Нефтеподогреватели судовые - сборка.

66. Обоймы - сборка с ударным сегментом.

67. Обоймы и щиты - сборка с пластинками уплотнения.

68. Опоры двигателя - сборка.

69. Ось лентопротяжная - слесарная обработка и сборка.

70. Ось передняя автомобилей БелАЗ - сборка и регулировка.

71. Охладители, дистилляторы, конденсаторы - сборка.

72. Патрубки сложные - сборка, шабрение и подгонка.

73. Переводы стрелочные двойные перекрестные - сборка.

74. Передачи угловые зубчатые - сборка, регулировка с обеспечением требуемого зазора и пятна касания.

75. Передачи угловые управления клинкетами и клапанами - сборка, регулировка, сдача.

76. Переводы стрелочные двойные перекрестные - сборка.

77. Перо руля с баллером - шабрение конусов и шпоночных пазов, пригонка, сборка, сдача.

78. Перо руля и баллер с фланцевым соединением - шабрение плоскостей фланцев, сборка соединения, выверка осевой линии, развертывание отверстий.

79. Пневмоцилиндры - сборка и регулировка.

80. Подставки для тарелок парных - сборка.

81. Подшипники скольжения, состоящие из нескольких частей - шабрение.

82. Подшипники с конусными отверстиями - сборка.

83. Подшипники судовые опорные, упорно-вспомогательные для валов диаметром до 300 мм - шабрение постелей и вкладышей.

84. Подшипники (шариковые и роликовые) всех размеров, выпускаемые по классам точности А, Б и С - комплектование и сборка.

85. Ползуны стрелочных электроприводов - опиливание углов, плоскостей, фасок и выходов из кольцевой канавки.

86. Прессы гидравлические мощностью до 3000 т - сборка и монтаж.

87. Приводы к шаровым мельницам - сборка и регулировка.

88. Пружины - тарирование и испытания нагрузкой с проверкой по таблице.

89. Редукторы - сборка, регулировка, испытания.

90. Редукторы червячные - шабрение червячного зацепления.

91. Рессоры - сборка.

92. Роторы и статоры паровых и газовых турбин - сборка.

93. Рычажки в блок-механизмах - пригонка по сектору.

94. Самонаклады, ротационные и плоскопечатные машины, полуавтоматы для отливки стереотипов - сборка.

95. Сельсины контактные - установка и регулировка траверс, демпферов, монтаж шарикоподшипников, обкатка, регулировка осевого люфта, доводка, предварительная сборка, статическая балансировка.

96. Сепараторы - вставка заклепок вручную с помощью механизма, вставка роликовых колец, зарядка роликами.

97. Системы специальных труб - шабрение, полирование внутреннее труб.

98. Станины крупных металлообрабатывающих станков - шабрение направляющих.

99. Станки-автоматы заверточные, этикетировочные, выпарные и вакуум-аппараты, линейно-режущие и

штампующие агрегаты - сборка.

100. Тележки моторных платформ путеукладчиков - разметка и установка челюстей.

101. Тормоза ленточные с редуктором - пришабривание червячного зацепления с обеспечением пятна касания, сборка.

102. Турбины паровые и газовые - пригонка и установка лопаток и сборка опорно-упорных подшипников.

103. Установки фильтровальные - сборка.

104. Устройства подколпачные вакуумных напылительных установок - сборка узлов.

105. Устройства промывочные для водоопреснительной установки - сборка.

106. Фильтры сложных конструкций сдвоенные - сборка, сдача.

107. Хоботы завалочных машин - сборка.

108. Холодильники - сборка агрегатов, установка двери и испытания.

109. Шарикоподшипники прецизионные (выполнение по особым техническим условиям) - сборка и установка.

110. Шланги с обжатием на прессе под гидравлические испытания давлением до 300 кгс/кв.см - сборка.

111. Эксцентрики, кулачки и противовесы регулятора турбогенератора - опиливание по шаблонам.

112. Эжекторы производительностью свыше 100 т/ч - сборка из штампованных половин под сварку в приспособлениях, пригонка с другими деталями и испытания.

113. Электровоздуходувки и турбовоздуходувки - сборка.

114. Электрооборудование, пульты приборов тракторов - сборка, монтаж и испытания.

3. ПРАВА

6. Слесарь механосборочных работ имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Слесарь механосборочных работ несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности
руководителя структурного
подразделения _____ _____
Подпись Расшифровка подписи

Визы
С рабочей инструкцией _____ _____
ознакомлен Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Слесарные и слесарно-сборочные работы), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.