Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_скрайбировщику_пластин_6-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция скрайбировщику пластин (6-й разряд)

Наименование организации	УТВЕРЖДАЮ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ	Наименование должности руководителя организации
_____ N _____	Подпись Расшифровка подписи
Место составления	Дата
СКРАЙБИРОВЩИКУ ПЛАСТИН (6-Й РАЗРЯД)	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Скрайбировщик пластин принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Скрайбировщик пластин подчиняется _____.

3. В своей деятельности скрайбировщик пластин руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Скрайбировщик пластин должен знать:

- принцип действия и правила обслуживания автоматов формирования пакетов, разделения;

- методику установки управляющих программ в соответствии с заданными параметрами скрайбирования, рифления и мойки;

- терминологию параметров разделения на английском языке при обслуживании автоматов типа KS-918;

- методы контроля глубины, ширины канавок рифления и дефектной зоны, качества скрайбирования,

отмывки и других заданных параметров;

- способы корректировки управляющих программ по результатам контрольных тестов;

- виды дефектов при формировании пакетов, разделении и рифлении пластин и методы их устранения.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Скрайбировщику пластин поручается:

5.1. Скрайбирование пластин кремния, ниобата лития на отдельные чипы на автоматах с программным управлением типа ЭМ-2055, KS-918.

5.2. Скрайбирование пластин, содержащих несколько видов кристаллов с различным шагом разделения.

5.3. Разделение пластин на чипы различной конфигурации: прямоугольные, трапециевидные, в виде параллелограмма.

5.4. Рифление пластин ниобата лития для образования канавок заданной конфигурации, под определенным углом к сторонам кристалла с заданным шагом, шириной, глубиной.

5.5. Формирование пакета для разделения на автоматах типа ЭМ-2008.

5.6. Выбор необходимого типа алмазного диска для сквозного разделения в зависимости от материала пластин, диаметра и толщины их, для рифления пластин ниобата лития в зависимости от требуемой конфигурации канавок рифления.

5.7. Выбор и установка программ мойки, поиска точек распознавания элементов конструкции кристалла для разделения и совмещения линии реза со скрайберной дорожкой в страницы программного обеспечения автоматов.

5.8. Обслуживание автоматов разделения в соответствии с управляющей программой.

5.9. Корректировка программ в процессе работы по результатам контрольных тестов глубины реза, ширины дефектной зоны, параметров рифления, качества отмывки.

5.10. Контроль качества разделения и отмывки, параметров рифления.

3. ПРАВА

6. Скрайбировщик пластин имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Скрайбировщик пластин несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником

работ и профессий рабочих (Выпуск 20), Раздел: Полупроводниковое производство, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.05.1999 N 68.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.