Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_штамповщику_3-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция штамповщику (3-й разряд)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления
ШТАМПОВЩИКУ(3-Й РАЗРЯД)

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации
Подпись Расшифровка подписи
Дата

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Штамповщик принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Штамповщик подчиняется _____.

3. В своей деятельности штамповщик руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Штамповщик должен знать:

- устройство и принцип работы прессов различных типов;

- способы штамповки в зависимости от марки и требуемой чистоты поверхностей изделий;

- размеры металлических лент и вырубленных деталей капсюльного производства;

- способы установки, снятия и крепления штампов и используемого инструмента, технические условия на изготовление щелевидных сит;

- устройство контрольно-измерительного инструмента;

- допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Штамповщику поручается:

5.1. Холодная штамповка сложных деталей из различного профиля металла на эксцентриковых, фрикционных, кривошипных, гидравлических и пневматических прессах усилием до 3 МН (до 300 тс) с применением сложных комбинированных, вырубных, вытяжных, гибочных, зачистных и координатных штампов.

5.2. Холодная штамповка простых и средней сложности деталей на прессах усилием свыше 3 до 10 МН (свыше 300 до 1000 тс).

5.3. Штамповка изделий и деталей из цветных металлов и сплавов.

5.4. Проверка изготовленных деталей измерительным инструментом.

5.5. Штамповка или вырубка на прессах и штампах изделий из размягченного целлулоида, органического стекла, слюды, линолеума и поливинилхлоридных заготовок.

5.6. Установка, снятие штампов и смена инструмента.

5.7. Управление механизмами пресса и самостоятельная его регулировка.

5.8. Выполнение стропальных работ.

Примеры работ.

1. Балки сварные - правка на гидропрессе с усилием до 3 МН (до 300 тс).

2. Векоподъемники, зонды зубные - штамповка.

3. Вилки часов анкерные - вырубка с пробивкой пазов.

4. Воротники газовых баллонов - пробивка отверстий.

5. Детали и скобы из сплавов - гибка с предварительным нагревом.

6. Детали электровакуумных приборов: аноды, катоды, держатели, цилиндры - штамповка.

7. Днища воздушные баллонов - вытяжка и обрезка.

8. Донышки для газовых баллонов - вытяжка.

9. Заготовки для рихтовочных напильников - гибка на прессе.

10. Замки усиленные для сварных кассет - гибка.

11. Знаки, жетоны - штамповка.

12. Иглы радиусные - гибка.

13. Изделия капсюльного производства (колпачки, чашечки) - вырубка, штамповка, вытяжка, сварка и пробивка отверстий.

14. Коленья вентиляции - вытяжка.

15. Конусы для сепараторов - вытяжка.

16. Конусы, коробки, цилиндры - гибка с проверкой по шаблону.

17. Корпуса газовых плит - вытяжка, вырубка отверстий, отбортовка и гибка планок.

18. Корпус накладного замка - вытяжка.

19. Крышки горловин - проколка отверстий по световому лучу.

20. Крышки и дверцы - вытяжка и штамповка.

21. Корыта, кожухи, каркасы для металлорежущих станков - штамповка, гибка.

22. Кожухи часов - формовка.

23. Крышки водяной рубашки - вытяжка и штамповка.

24. Контакты из тугоплавких металлов - штамповка.

25. Корпуса муфт сцепления - штамповка.

26. Крестовины вентиляторов - пробивка и гибка лопастей.

27. Листы статоров, роторов, якорей для электрических машин - штамповка.

28. Листы обтекателей - проколка отверстий по разметке с помощью светового луча.

29. Листы глушителей, приемных патрубков - перфорация на перфопрессе.

30. Миски - вытяжка.

31. Монеты - штамповка.

32. Молотки зуботехнические - калибровка.

33. Мосты, платины часов - керновка, зачистка координатных отверстий.

34. Обводка часов - обрубка залива с одновременной зачисткой по контуру.

35. Ободья колес грузовых автомобилей - обжим.

36. Отверстия, пазы, окна на тонких листах гетинакса и стеклотекстолита - вырубка и штамповка на пневмопрессах до 0,5 т.

37. Плечики вил - штамповка.

38. Подвески кабельные - профилирование ленты на полуавтомате с одновременной прокладкой отверстий и обрезкой, гибка.

39. Полозья, стойка, спинка кукольных санок - гибка и проколка отверстий.

40. Прокладки красномедные с канавками - штамповка из полосы и калибровка.

41. Посуда из цветных металлов и сплавов - глубокая вытяжка.

42. Приборы столовые из коррозионностойкой стали и из цветных металлов и сплавов - штамповка с тиснением рисунков.

43. Рамы кроватей - пробивка отверстий в уголке.

44. Решетки - проколка отверстий на многопуансонных штампах.

45. Решетки жалюзные - штамповка прорезей с оформлением щелей.

46. Ручки мебельные - штамповка.

47. Рычаги часов - вытяжка штифтов.

48. Сетки безотходные - штамповка.

49. Стойки элементной системы - проколка пазов в прямоугольных трубках в приспособлении.

50. Сфера глушителей - вытяжка.

51. Трубки вил - штамповка.

52. Трубки для деталей кроватей - штамповка.

53. Трубы наливные бензобаков - пробивка и гибка.

54. Фланцы и шайбы упорные кулачковых валиков - пробивка.

55. Фланцы - штамповка контура с одновременной проколкой отверстий.

56. Хомуты - гибка, проколка отверстий.

57. Циферблаты часов - чеканка и высадка цифр.

58. Цепочки - изготовление на автомате.

59. Шайбы подпятников гидрогенераторов - штамповка.

60. Шайбы, пряжки и другие детали - штамповка на прессах с автоматической подачей ленты с периодической подналадкой падающего устройства.

61. Шинки и галерки просечные и другие детали ювелирных изделий - штамповка, вырубка.

3. ПРАВА

6. Штамповщик имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Штамповщик несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией	_____	_____

ознакомлен Подпись Расшифровка подписи

_____

Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Котельные, холодноштамповочные, волочильные и давильные работы, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.12.2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.