Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_резьбошлифовщику_6-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция резьбошлифовщику (6-й разряд)

Наименование организации	УТВЕРЖДАЮ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ	Наименование должности руководителя организации
_____ N _____	Подпись Расшифровка подписи
Место составления	Дата
РЕЗЬБОШЛИФОВЩИКУ (6-Й РАЗРЯД)	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Резьбошлифовщик принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Резьбошлифовщик подчиняется _____.

3. В своей деятельности резьбошлифовщик руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Резьбошлифовщик должен знать:

- конструкцию и правила проверки на точность резьбошлифовальных станков различных типов и применяемых приспособлений;

- классификацию и характеристики шлифовальных кругов и правила применения их в зависимости от обрабатываемого металла, шага резьбы и требуемой чистоты обработки;

- правила определения режимов резания по справочникам и паспортам станков.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Резьбошлифовщику поручается:

5.1. Шлифование сложной резьбы различного шага и профиля на сложном дорогостоящем инструменте, деталях и приспособлениях по 1 - 5-му квалитетам, а также шлифование и затылование зубьев червячных фрез по 4 - 6-й степеням точности на резьбошлифовальных станках различных типов.

5.2. Подбор, установка и правка шлифовальных кругов под любой профиль резьбы.

5.3. Наладка станка с выполнением необходимых расчетов.

Примеры работ.

1. Винты ходовые к шлифовальным и другим станкам и машинам - шлифование резьбы.

2. Калибры (пробки) с трапецеидальной многозаходной резьбой - окончательное шлифование резьбы.

3. Накатки многопрофильные - шлифование профильное.

4. Фрезы специальные для фрезерования рифлений - шлифование профильное многозаходной резьбы.

5. Червяки универсально-поворотного стола координатно-расточных станков - шлифование резьбы.

3. ПРАВА

6. Резьбошлифовщик имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Резьбошлифовщик несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Механическая обработка металлов и других материалов), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применятся как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.