Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_оптику_6_-_7-й_разрядыс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция оптику (6 - 7-й разряды)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации
Подпись Расшифровка подписи
Дата

ОПТИКУ(6-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Оптик принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Оптик (6-го разряда) должен иметь среднее специальное (профессиональное) образование.

3. Оптик подчиняется _____.

4. В своей деятельности оптик руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

5. Оптик должен знать:

- технологические особенности обработки мягких стекол, оптических кристаллов и керамики; методы контроля эталонов и пробных стекол; способы изготовления сложных приспособлений.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

6. Оптику поручается:

6.1. Изготовление особо сложных деталей из любого оптического материала на полуавтоматическом, универсальном шлифовально-полировальном и специальном оборудовании.

Примеры работ.

1. Детали оптические плоские с размером большей стороны или диаметра свыше 10 до 100 мм, с отношением толщины к диаметру или большей стороне до 0,07 - полное изготовление по I - II классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам до 0,1 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - до 0,1 интерференционного кольца, на толщину до 0,01 мм, на клиновидность до 1 мин.

2. Детали оптические плоские с размером большей стороны или диаметра свыше 100 до 250 мм и до 10 мм, сложные с размером большей стороны или диаметра свыше 10 до 100 мм, с отношением толщины к диаметру или большей стороне свыше 0,07 до 0,1 - полное изготовление по II классу чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,1 до 0,5 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,1 до 0,3 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,01 до 0,02 мм, на клиновидность свыше 1 до 5 мин.

3. Детали оптические плоские с размером большей стороны или диаметра свыше 250 мм, сложные с размером большей стороны или диаметра свыше 100 до 250 мм и до 10 мм, с отношением толщины к диаметру или большей стороне свыше 0,7 до 0,1 - полное изготовление по III - IV классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,5 до 0,8 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,3 до 0,5 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,02 до 0,05 мм, на клиновидность свыше 5 до 7 мин.

4. Клинья и призмы всех видов с размером большей стороны свыше 10 до 50 мм - полное изготовление по I - II классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам до 0,3 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - до 0,3 интерференционного кольца, на линейные размеры до 0,01 мм, на углы и пирамидальность до 1 мин.

5. Клинья и призмы всех видов с размером большей стороны свыше 50 до 100 мм и до 10 мм, сложные с размером большей стороны свыше 10 до 50 мм - полное изготовление по III классу чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,3 до 0,8 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным -свыше 0,3 до 0,5 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,01 до 0,02 мм, на углы и пирамидальность свыше 1 до 5 мин.

6. Клинья и призмы всех видов с размером большей стороны свыше 100 мм, сложные с размером большей стороны свыше 50 до 100 мм и до 10 мм - полное изготовление по IV - VI классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,8 до 1,0 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,5 до 0,8 интерференционного кольца, на толщину свыше

0,02 до 0,05 мм, на углы и пирамидальность свыше 5 до 7 мин.

7. Линзы всех видов, эталоны, пробные стекла, шарики диаметром свыше 10 до 50 мм, с отношением толщины к диаметру до 0,07 или радиуса кривизны к диаметру свыше 0,5 до 0,65 - полное изготовление по 0 - 10 - 0 - 40 классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам до 0,1 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - до 0,1 интерференционного кольца, на толщину до 0,01 мм.

8. Линзы всех видов, эталоны, пробные стекла, шарики диаметром свыше 50 до 100 мм и до 10 мм, сложные диаметром свыше 10 до 50 мм с отношением толщины к диаметру свыше 0,07 до 0,09 или радиуса кривизны к диаметру свыше 0,65 до 0,8 - полное изготовление по II - III классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,1 до 0,5 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,1 до 0,3 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,01 до 0,02 мм.

9. Линзы всех видов, эталоны, пробные стекла, шарики диаметром свыше 100 до 250 мм, сложные диаметром свыше 50 до 100 мм и до 10 мм, с отношением толщины к диаметру свыше 0,07 до 0,09 или радиуса кривизны к диаметру свыше 0,8 до 1,0 - полное изготовление по III - IV классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,5 до 0,8 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,3 до 0,5 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,02 до 0,05 мм.

10. Линзы всех видов, эталоны, пробные стекла, шарики диаметром свыше 250 мм, сложные диаметром свыше 100 и до 10 мм, с отношением толщины к диаметру свыше ОД до 0,2 или радиуса кривизны к диаметру свыше 1,0 до 1,2 - полное изготовление по IV - VI классам чистоты с допусками на качество поверхности по общим ошибкам свыше 0,8 до 1,0 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - свыше 0,5 до 0,8 интерференционного кольца, на толщину свыше 0,02 до 0,05 мм.

3. ПРАВА

7. Оптик имеет право:

7.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

7.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

7.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

7.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

7.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

8. Оптик несет ответственность:

8.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

8.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

8.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

При изготовлении оптических пробных стекол с допусками на качество поверхности по общим ошибкам до 0,05 интерференционного кольца на 1 см поверхности, по местным - до 0,05 кольца; клиньев и призм с допусками на углы и пирамидальность до 15 с - 7-й разряд.

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 65, Раздел: Оптико-механическое производство), утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 2 декабря 2002 г. N 151.

Данная инструкция является примерной. Она может применятся как основа при разработке

соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.