Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_оператору_лазерных_установок_4-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция оператору лазерных установок (4-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

ОПЕРАТОРУ
ЛАЗЕРНЫХ УСТАНОВОК (4-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Оператор лазерных установок принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению
_____.

2. Оператор лазерных установок подчиняется
_____.

3. В своей деятельности оператор лазерных установок руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Оператор лазерных установок должен знать:

- устройство, правила эксплуатации, способы проверки на точность обслуживаемых лазерных установок;

- способы наладки блоков лазерных установок;

- электрическую и функциональную схемы установок;

- правила выбора оптимальных режимов работы установки;

- технологию и методы выполнения различных операций на установках;

- назначение, устройство и применение контрольно-измерительных приборов;

- способы устранения неполадок, встречающихся в ходе проведения технологических операций на обслуживаемой установке;

- основные свойства материалов обрабатываемых деталей и изделий;

- систему допусков и посадок, квалитеты и параметры шероховатости;

- основы электротехники, механики, оптики, автоматики.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Оператору лазерных установок поручается:

5.1. Ведение с пульта управления процесса лазерной сварки, прошивки отверстий, резки, термообработки, гравирования и другой обработки простых и средней сложности деталей из различных материалов разной толщины, подвергающихся испытаниям на вакуумную плотность, на установках различного типа, в том числе с программным управлением.

5.2. Контурная обрезка по разметке объемных изделий средней сложности после формообразования.

5.3. Выбор режимов обработки и наладки блоков установки на выбранный режим.

5.4. Регулирование измерительных приборов.

5.5. Контроль и регулирование параметров технологических операций: наблюдение за прохождением команд на пульте, контроль импульсов срабатывания и напряжения конденсаторов; контроль соответствия напряжения конденсаторов выходной энергии лазерного импульса.

5.6. Участие в ремонте установки.

Примеры работ.

1. Валки прокатных станов - термоупрочнение.

2. Волоки алмазные и из сверхтвердых материалов диаметром свыше 100 мкм - обработка канала.

3. Заготовки технических камней для часов и приборов - прошивка отверстий.

4. Микросхемы - сварка элементов схемы до 25 точек на 1 кв.см.

5. Накладки, диафрагмы рам топливных баков с криволинейными наружными контурами - резка.

6. Пластины кремния - резка на кристаллы.

7. Пресс-формы - термообработка.

8. Трубы и баллоны из стекла различных марок - сварка оплавлением.

9. Трубопроводы технологические, противопожарные и обледенительные системы - прошивка отверстий.

10. Швы стыковые - сварка лазерная в защитном газе.

3. ПРАВА

6. Оператор лазерных установок имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Оператор лазерных установок несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2, Раздел: Сварочные работы), утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28 декабря 2000 N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.