Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_нагревальщику_металла_5-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция нагревальщику металла (5-й разряд)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления

НАГРЕВАЛЬЩИКУ МЕТАЛЛА(5-Й РАЗРЯД)

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации

Подпись Расшифровка подписи

Дата

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Нагревальщик металла принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Нагревальщик металла подчиняется _____.

3. В своей деятельности нагревальщик металла руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Нагревальщик металла должен знать:

- технологический процесс нагрева металла и труб;

- устройство и правила технической эксплуатации обслуживаемого нагревательного устройства и другого вспомогательного оборудования;

- процесс образования окалины и пути уменьшения окалинообразования;

- виды брака, вызываемого неправильным нагревом;

- основы газопечной техники.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Нагревальщику металла поручается:

5.1. Ведение процесса нагрева заготовок в методических печах, имеющих две-три зоны нагрева для непрерывных штрипсовых, мелкосортных и проволочных станов, сортопрокатных и листопрокатных станов с сортаментом до 20 марок стали; фасонных профилей в методических печах, имеющих до пяти зон нагрева; металла в секционных печах; слитков на двух неавтоматизированных группах нагревательных колодцев при часовой производительности до 500 т; высокочастотного нагрева слитков, заготовок и труб; выонообразнои стружки в кольцевых печах.

5.2. Ведение под руководством нагревальщика металла более высокой квалификации процесса нагрева слитков в нагревательных колодцах блюмингов и слябингов с часовой производительностью до 200 т; слитков в камерных печах с выдвижным подом для толстолистовых станов; слитков и заготовок в методических печах, имеющих две- три зоны нагрева для обжимных и заготовочных станов; заготовок для непрерывных штрипсовых, мелкосортных и проволочных станов, сортопрокатных и листопрокатных станов с сортаментом 20 и более марок стали и для многониточных проволочных станов; заготовок и слябов в методических печах с тремя и более зонами нагрева для рельсобалочных, непрерывных и последовательного типа крупносортных и среднесортных станов, универсальных, непрерывных листовых и толстолистовых станов; качественной стали (слитки, заготовки, слябы, сутунки и т.д.) и заготовок для колес и бандажей в методических и камерных печах; фасонных профилей в методических печах с пятью и более зонами нагрева; заготовок в кольцевых печах; слитков и заготовок в методических и камерных печах трубопрокатных станов и в индукционных печах трубопрофильных прессов; штрипсов печной сварки труб.

5.3. Наблюдение за температурой и качеством нагрева в печах, теплотворностью применяемого топлива, давлением газа и за температурой отходящих газов.

5.4. Приемка металла и установление порядка посадки и выдачи металла по печам.

5.5. Управление механизмами вращения печи, загрузки и выгрузки выонообразнои стружки, подачи ее в пресс.

5.6. Обеспечение непрерывного спуска жидкого шлака, качественной чистки подины при работе на

сухом шлаке, сохранности и бесперебойной работы механизмов нагревательных устройств, аппаратуры и автоматического управления тепловым режимом, контрольно-измерительных приборов, системы охлаждения и огнеупорной кладки печей, наличия установленного запаса исправного инструмента и заправочных материалов.

5.7. Участие в приеме печей после ремонта.

5.8. Ведение журнала состояния работы печей и их оборудования, учета посадки и выдачи металла.

3. ПРАВА

6. Нагревальщик металла имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Нагревальщик металла несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности

руководителя структурного подразделения

_____ _____

Подпись Расшифровка подписи

Визы

С рабочей инструкцией ознакомлен

_____ _____

Подпись Расшифровка подписи

_____

Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 7), Раздел: Общие профессии черной металлургии, утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 26 мая 2003 г. N 66.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.