Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_кузнецу_ручной_ковки_4-й_разрядс возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция кузнецу ручной ковки (4-й разряд)

Наименование организации	УТВЕРЖДАЮ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ	Наименование должности руководителя организации
_____ N _____	Подпись Расшифровка подписи
Место составления	Дата
КУЗНЕЦУ РУЧНОЙ КОВКИ (4-Й РАЗРЯД)	

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Кузнец ручной ковки принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Кузнец ручной ковки подчиняется _____.

3. В своей деятельности кузнец ручной ковки руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Кузнец ручной ковки должен знать:

- конструкцию горнов, печей и воздуходувных установок;

- порядок установления последовательности переходов ковки сложных деталей;

- технические условия на сборку комплектов рессор;

- способы подсчета массы металла поковок;

- ковочные свойства различных металлов и их назначение в процессе ковки.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Кузнецу ручной ковки поручается:

5.1. Ручная ковка сложных деталей по чертежам и образцам.

5.2. Гибка и сварка деталей в разных плоскостях.

5.3. Сварка деталей из стали различных марок.

5.4. Окончательная отделка деталей с соблюдением установленных размеров и припусков.

5.5. Гибка, правка, отбортовка и высадка сложных и тяжеловесных изделий из листового металла толщиной от 8 до 12 мм и сортового металла всех размеров по чертежам, эскизам и шаблонам.

5.6. Выбор режимов нагрева металла для ковки.

5.7. Гибка рессорных листов по шаблону.

5.8. Сборка рессор в комплект и пригонка листов по шаблону и к предыдущему листу.

5.9. Нагонка рессорных хомутов на пакеты рессор, имеющие в наборе более 10 листов.

5.10. Правка штампованных изделий различной конфигурации.

Примеры работ.

Ковка:

1. Валы одноколенные малых размеров.

2. Валы ведомые и ведущие редукторов главных вентиляторов тепловозов.

3. Вилы - разводка и правка рогов.

4. Детали тормозной рычажной передачи подвижного состава - ковка и сварка.

5. Заготовка сложных штампов, фрез и другого режущего инструмента из специальных

высокоуглеродистых сталей.

6. Кольца, фланцы диаметром свыше 200 мм.

7. Кольца из полос размером свыше 100 мм - гибка.

8. Котлы - гибка по шаблону задних и передних стенок.

9. Крюки упряжные - изготовление.

10. Листы прямые, согнутые и выбитые - оттяжка ласок.

11. Листы автомобильных рессор - изготовление.

12. Ножи разной конфигурации и размеров для прессов и ножниц.

13. Ножи сабельные для разрубки листового железа.

14. Подвески люлечные и шпинтоны тележек подвижного состава.

15. Пресс-формы массой свыше 10 кг - ковка деталей сменного оборудования.

16. Резаки для вырубки деталей верха обуви.

17. Рычаги крыльев и кулисы семафоров.

18. Рычаги фасонные для подъемных столов массой до 250 кг.

19. Резцы наварные специальные - ковка, заправка и приварка пластинок.

20. Резцы фасонные крупные.

21. Тройники.

22. Хомуты и кронштейны рессорные.

23. Цепи диаметром свыше 25 до 40 мм - изготовление и сварка звеньев, изготовление гаков, стопоров и вертлюг.

24. Цепи диаметром свыше 40 до 60 мм - ремонт.

25. Шестерни диаметром свыше 150 до 300 мм - ковка с высадкой.

3. ПРАВА

6. Кузнец ручной ковки имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Кузнец ручной ковки несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи

_____
Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Кузнечно-прессовые и термические работы, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.12.2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.