Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_контролеру_по_термообработке_5-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция контролеру по термообработке (5-й разряд)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации
Подпись Расшифровка подписи
Дата

КОНТРОЛЕРУ
ПО ТЕРМООБРАБОТКЕ (5-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Контролер по термообработке принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Контролер по термообработке подчиняется _____.

3. В своей деятельности контролер по термообработке руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Контролер по термообработке должен знать:

- технические условия и стандарты на приемку сложных деталей, узлов, инструмента и поковок из сталей различных марок после термообработки;

- правила настройки и регулирования контрольно-измерительного инструмента;

- оборудование, установленное в цехе, и приемы работы на нем.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Контролеру по термообработке поручается:

5.1. Контроль и приемка сложных деталей, узлов, инструмента, штампов и поковок из легированных, высоколегированных и специальных сталей после всех видов термической обработки.

5.2. Контроль режимов всех видов термообработки.

5.3. Определение и изучение причин брака и разработка мероприятий, предупреждающих их возникновение.

5.4. Регулирование контрольно-измерительных приборов и приспособлений.

Примеры работ.

Контроль и приемка:

1. Валы коленчатые двигателей.

2. Валы роторов.

3. Валы торсионные.

4. Протяжки длиной свыше 1500 мм.

5. Пружины трапецеидального сечения.

6. Штампы вырезные и обжимные со сложным профилем.

3. ПРАВА

6. Контролер по термообработке имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Контролер по термообработке несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Кузнечно-прессовые и термические работы, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.12.2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.