Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_контролеру_кузнечно-прессовых_работ_3-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция контролеру кузнечно-прессовых работ (3-й разряд)

Наименование организации	УТВЕРЖДАЮ
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ	Наименование должности руководителя организации
_____ N _____	Подпись Расшифровка подписи
Место составления	Дата

КОНТРОЛЕРУ
КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫХ РАБОТ (3-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Контролер кузнечно-прессовых работ принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Контролер кузнечно-прессовых работ подчиняется _____.

3. В своей деятельности контролер кузнечно-прессовых работ руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Контролер кузнечно-прессовых работ должен знать:

- технические условия и государственные стандарты на приемку поковок средней сложности;

- назначение принимаемых изделий, способы их испытаний и проверки;

- методы технического контроля поковок;

- устройство контрольно-измерительного инструмента;

- основные виды кузнечной обработки;

- оборудование, применяемое для изготовления контролируемых деталей;

- температурный режим нагрева металла различных марок;

- правила пользования термоэлектрическими приборами для определения температуры нагрева заготовок;

- допуски и посадки;

- припуски для всех видов обработки принимаемых поковок;

- механические свойства металлов, обрабатываемых на обслуживаемом участке.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Контролеру кузнечно-прессовых работ поручается:

5.1. Контроль и приемка поковок и штамповок средней сложности из черных и цветных металлов.

5.2. Проверка деталей контрольно-измерительными приборами и инструментом в холодном и горячем состоянии по чертежам, эскизам и шаблонам.

5.3. Контроль гибки металла и деталей прямоугольного и косоугольного сечения.

5.4. Контроль в процессе ковки простого инструмента, простых и средней сложности пружин.

5.5. Проверка геометрических (линейных и объемных) размеров поковок на рабочих местах.

5.6. Отбор образцов материалов для проведения химического анализа, механических и металлографических испытаний под руководством контролера кузнечно-прессовых работ более высокой квалификации.

5.7. Ведение учета и отчетности по принятой и забракованной продукции.

Примеры работ.

Контроль и приемка:

1. Втулки, крышки сальников.

2. Валы ступенчатые с фланцами массой до 500 кг.

3. Валы гладкие диаметром свыше 100 до 200 мм, длиной свыше 1000 до 3000 мм.

4. Замки завалочных машин.

5. Диски, рычаги и кольца.

6. Крюки крановые подъемные однорогие.

7. Муфты соединительные диаметром свыше 200 мм.

8. Плоскогубцы, круглогубцы, кусачки.

9. Пружины различных сечений и размеров.

10. Пуансоны и матрицы средних размеров.

11. Струбцины.

12. Фурмы шлаковых доменных печей.

13. Шатуны всех типов массой до 100 кг.

14. Шестерни диаметром до 800 мм.

3. ПРАВА

6. Контролер кузнечно-прессовых работ имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Контролер кузнечно-прессовых работ несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Кузнечно-прессовые и термические работы, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.12.2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.