Источник:
https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_дефектоскописту_по_магнитному_и_ультразвуковому_контролю_6-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция дефектоскописту по магнитному и ультразвуковому контролю (6-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности
руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка
подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

ДЕФЕКТОСКОПИСТУ ПО МАГНИТНОМУ
И УЛЬТРАЗВУКОВОМУ КОНТРОЛЮ (6-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю (6-го разряда) должен иметь среднее специальное (профессиональное) образование.

3. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю подчиняется _____.

4. В своей деятельности дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю руководствуется:

- уставом предприятия;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

5. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю должен знать:

- кинематические и электрические схемы автоматических установок;

- уравнение акустического тракта как основы построения номограмм;

- принципы определения затухания и скорости распространения ультразвука;

- типы существующих ультразвуковых дефектоскопов, толщиномеров и установок для измерения скорости распространения и затухания ультразвуковых колебаний;

- основные закономерности распространения волн Лэмба и способы ультразвукового контроля с их помощью;

- основы механики, телемеханики и метрологии.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

6. Дефектоскописту по магнитному и ультразвуковому контролю поручается:

6.1. Определение коэффициента затухания упругих колебаний различными методами, коэффициентов отражения и прохождения ультразвука на границе раздела двух сред.

6.2. Определение координат дефектов с большой глубиной залегания.

6.3. Настройка чувствительности прибора и проверка эквивалентных размеров дефектов без образцов или при сокращенном числе стандартных и испытательных образцов.

6.4. Выполнение экспериментальных работ при разработке методик контроля и построение экспериментальных номограмм.

6.5. Проведение всех видов работ по ультразвуковому контролю, встречающихся в производственных условиях.

6.6. Расчет и изготовление приспособлений для ведения ультразвукового контроля.

6.7. Измерение скорости распространения ультразвуковых колебаний специальными приборами.

6.8. Расшифровка дефектограмм, полученных на автоматических установках, и осциллограмм.

6.9. Устранение неполадок в автоматических установках.

6.10. Ремонт и настройка приборов.

7. Примеры работ:

7.1. Заготовки ступиц винта - определение скорости затухания ультразвуковых колебаний на изделии и эквивалентной площади обнаруженных дефектов.

7.2. Коленчатые и распределительные валы дизелей; валы якорей тяговых двигателей, редукторов, насосов, компрессоров, роторов; карданные валы, блоки дизелей, хвостовики корпусов и стяжные болты поглощающих аппаратов автосцепки, тяговые хомуты, зубья зубчатых колес - магнитопорошковый и ультразвуковой контроль.

7.3. Листы высоколегированных сплавов в состоянии поставки - ультразвуковой контроль с расшифровкой полученной дефектограммы.

7.4. Обечайки с пазовыми продольными швами с усилением - определение возможности и ультразвуковой контроль сварных швов с выдачей заключений.

7.5. Образцы легированной стали - измерение скорости и затухания ультразвуковых колебаний.

7.6. Оси колесных пар, внутренние и наружные кольца роликовых подшипников - магнитный и ультразвуковой контроль.

7.7. Рамы тележек, центральные брусы, карданные муфты, детали автосцепки, рельсосмазыватели - магнитопорошковый контроль.

7.8. Швы сварные корпусных конструкций - ультразвуковой контроль.

3. ПРАВА

8. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю имеет право:

8.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

8.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

8.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

8.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

8.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

9. Дефектоскопист по магнитному и ультразвуковому контролю несет ответственность:

9.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

9.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

9.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 1, раздел: Профессии рабочих, общие для всех отраслей экономики), утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 30 марта 2004 г. N 33.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.