Источник:
https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_чистильщику_металла_отливок_изделий_и_деталей_3-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция чистильщику металла, отливок, изделий и деталей (3-й разряд)

Наименование организации
РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____

Место составления

УТВЕРЖДАЮ
Наименование должности руководителя организации
Подпись Расшифровка подписи
Дата

ЧИСТИЛЬЩИКУ МЕТАЛЛА,
ОТЛИВОК, ИЗДЕЛИЙ И ДЕТАЛЕЙ (3-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей подчиняется _____.

3. В своей деятельности чистильщик металла, отливок, изделий и деталей руководствуется:

- уставом организации;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей должен знать:

- устройство различных очистных и дробеструйных установок различного сечения и вместимости;

- наиболее рациональные очистительные материалы и размеры их в зависимости от характера очищаемых поверхностей;

- технологию наклепа.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Чистильщику металла, отливок, изделий и деталей поручается:

5.1. Очистка сложных тонкостенных отливок, изделий и деталей в очистных барабанах и дробеструйных камерах от пригара, окалины, коррозии, остатков противокоррозионного покрытия и уплотнения поверхностного слоя (наклепа) в дробеструйных камерах.

5.2. Очистка отливок, изделий и деталей в галтовочных барабанах непрерывного действия.

5.3. Управление очистными и дробеструйными установками различных систем.

5.4. Подналадка дробеструйных, очистных и галтовочных установок.

5.5. Определение необходимых очистительных материалов и режимов очистки различных поверхностей.

Примеры работ.

Очистка:

1. Баки и трубопроводы.

2. Балки шкворневые.

3. Баллоны - очистка от ржавчины и окалины.

4. Барабаны тормозные.

5. Блоки цилиндров двигателей внутреннего сгорания.

6. Боковины тележек вагонов и тендеров.

7. Винты гребные диаметром свыше 1500 мм.

8. Детали корпусные сельскохозяйственных машин.

9. Картеры.

10. Корпуса судовые.

11. Корпуса подшипников - очистка от ржавчины и непрочно сцепленной окалины.

12. Листы спецсталей, блок-секции, сложные фундаменты, комингсы люков, шахт, цистерн, решетки, переборки со стороны набора, стрингеры - очистка от ржавчины и окалины.

13. Радиаторы отопительные.

14. Секции бортовые и переборки.

15. Щеки контактные электропечей.

16. Щиты подшипников электромашин.

17. Цистерны междудонные.

3. ПРАВА

6. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Чистильщик металла, отливок, изделий и деталей несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы, в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности руководителя структурного подразделения	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
Визы		
С рабочей инструкцией ознакомлен	_____	_____
	Подпись	Расшифровка подписи
		_____
		Дата

КОММЕНТАРИЙ

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 2), Раздел: Литейные работы, утвержденным постановлением Министерства труда Республики Беларусь от 28.12.2000 г. N 160.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.