Источник: https://belforma.net/бланки/Рабочая_инструкция/Рабочая_инструкция_центрировщику_оптических_деталей_5-й_разряд с возможностью скачать типовой бланк в формате PDF (Adobe Reader).

Рабочая инструкция центрировщику оптических деталей (5-й разряд)

_____
Наименование организации

УТВЕРЖДАЮ

Наименование должности
руководителя организации

_____ _____
Подпись Расшифровка
подписи

_____
Дата

РАБОЧАЯ ИНСТРУКЦИЯ

_____ N _____
Место составления

ЦЕНТРИРОВЩИКУ
ОПТИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ (5-Й РАЗРЯД)

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1. Центрировщик оптических деталей принимается на работу и увольняется с работы приказом руководителя организации по представлению _____.

2. Центрировщик оптических деталей подчиняется _____.

3. В своей деятельности центрировщик оптических деталей руководствуется:

- уставом предприятия;

- правилами трудового распорядка;

- приказами и распоряжениями руководителя организации (непосредственного руководителя);

- настоящей рабочей инструкцией.

4. Центрировщик оптических деталей должен знать:

- устройство, кинематические схемы, правила и способы проверки на точность центрировочных станков различных типов и моделей;

- способы восстановления, доводки и установки алмазного шлифовального инструмента;

- методы расчета угла поворота суппорта при фрезеровании деталей под заданный угол;

- правила настройки и регулирования сложного контрольно-измерительного инструмента и приборов;

- порядок выбора основных параметров режима кругления в зависимости от зернистости инструмента и чистоты обработки детали;

- способы нанесения сложных конструктивных фасок фасонными алмазными шлифовальными кругами на специально настроенных станках одновременно с круглением, а также с перестановкой деталей или сменой алмазного круга, с выдерживанием заданных размеров светового диаметра и посадочных мест по 5 - 13-му квалитетам.

2. ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ ОБЯЗАННОСТИ

5. Центрировщику оптических деталей поручается:

5.1. Центрирование сферических и асферических линз микроскопии и различных точных оптических приборов, аппаратуры и систем высокой сложности алмазными кругами на центрировочных станках от одной и двух поверхностей различными способами совмещения осей и с применением автоколлимационного прибора, диаметром свыше 10 до 50 мм с допустимой децентрировкой до 0,005 мм.

5.2. Центрирование деталей сложной конфигурации с расшлифованием и полированием отверстий и фрезерованием различных скосов и канавок, а также линз диаметром свыше 100 мм, асферических деталей под индикатор, линз из кристаллов, деталей со смещенным центром под прибор и длиннофокусных линз с отношением фокусного расстояния к диаметру свыше 10 с допустимой децентрировкой до 0,04 мм.

5.3. Центрирование деталей диаметром свыше 50 до 100 мм и до 10 мм с допустимой децентрировкой до 0,02 мм.

5.4. Кругление линз до заданного диаметра по 5-му квалитету.

3. ПРАВА

6. Центрировщик оптических деталей имеет право:

6.1. Требовать прохождения периодических инструктажей по охране труда.

6.2. Иметь необходимые для работы инструкции, инструмент, индивидуальные средства защиты и

требовать от администрации обеспечения ими.

6.3. Знакомиться с правилами внутреннего трудового распорядка и коллективным договором.

6.4. Вносить предложения по совершенствованию технологии работы.

6.5. _____.
(иные права с учетом специфики организации)

4. ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

7. Центрировщик оптических деталей несет ответственность:

7.1. За неисполнение (ненадлежащее исполнение) своей работы в пределах, определенных действующим трудовым законодательством Республики Беларусь.

7.2. За совершенные в процессе осуществления своей деятельности правонарушения - в пределах, определенных действующим административным, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

7.3. За причинение материального ущерба - в пределах, определенных действующим трудовым, уголовным и гражданским законодательством Республики Беларусь.

Наименование должности
руководителя структурного
подразделения _____ _____
Подпись Расшифровка подписи

Визы _____ _____
Подпись Расшифровка подписи

С инструкцией ознакомлен: _____ _____
Подпись Расшифровка подписи

_____
Дата

КОММЕНТАРИИ:

Рабочая инструкция разработана в соответствии с Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (Выпуск 65, раздел: Оптико-механическое производство), утвержденным постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 2 декабря 2002 г. N 151.

Данная инструкция является примерной. Она может применяться как основа при разработке соответствующей инструкции работника с учетом специфики деятельности организации.